



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΠΑΤΡΩΝ
UNIVERSITY OF PATRAS

ΑΝΟΙΚΤΑ ακαδημαϊκά
μαθήματα ΠΠ

Αριθμητικός Έλεγχος Εργαλειομηχανών

Ενότητα 16: Βιβλιογραφία

Δημήτρης Μούρτζης, Επίκουρος Καθηγητής
Πολυτεχνική Σχολή

Τμήμα Μηχανολόγων & Αεροναυπηγών Μηχανικών



COMPUTER NUMERICAL CONTROL OF MACHINE TOOLS

Laboratory for Manufacturing Systems and Automation
Department of Mechanical Engineering and Aeronautics
University of Patras, Greece



Dr. Dimitris Mourtzis
Assistant Professor

Patras, 2015



Bibliography

1. Ann Mazakas, Manager of Technical Communications, DP Technology, "The Art of Automation", courses materials of ESPTRIT World Conference on CNC
2. Bezier P.,(1989) First steps of CAD. Computer-Aided Design 21(5):259-261
3. Chang T. C., Wysk R. A. and Wang H. P., (2006) Computer-Aided Manufacturing, 3rd ed. Prentice-Hall, Upper Saddle River, New Jersey
4. Chryssolouris G., (2005) Manufacturing Systems: Theory and Practice, 2nd ed. Springer-Verlag, New York.
5. Chryssolouris G., Mavrikios D., Papakostas N., Mourtzis D., Michalos G, and Georgoulas K (2008) Digital manufacturing: history, perspectives, and outlook. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers Part B: Journal of Engineering Manufacture 222(5):451-462
6. Chryssolouris G., «Manufacturing Systems: Theory and Practice», 2nd Edition, 2006, Springer-Verlag
7. Elanchezhian C, Selwyn T S and Sundar G S (2007) Computer-Aided Manufacturing, 2nd ed. Laxmi Publications LTD, New Delhi



Bibliography

8. Groover M P (1987) Automation Production Systems and Computer-Aided Manufacturing, 1st ed. Prentice-Hall, Englewood Cliffs, New Jersey
9. <http://www.dpotechnology.com/>
10. ISO 10303-1 standard (1994) Product data representation and exchange, Part 1: Overview and fundamental principles
11. ISO 10303-238 standard (2004) Product data representation and exchange, Part 238: Application protocol: Application interpreted model for computerized numerical controllers
12. ISO 14649-1 standard (2003) Data model for computerized numerical controllers, Part 1: Overview and fundamental principles
13. ISO 6983-1 standard (1982) Numerical control of machines—program format and definition of address words, Part 1: Data format for positioning, Line motion and contouring control systems
14. James Madison, CNC MACHINING HANDBOOK: BASIC THEORY, PRODUCTION DATA, AND MACHINING PROCEDURES, Industrial Press, Inc.; 1st ed edition



Bibliography

15. James V. Valentino, Joseph Goldenberg, INTRODUCTION TO COMPUTER NUMERICAL CONTROL (CNC) (3RD EDITION), Prentice Hall
16. Kalpakjian S., «Manufacturing Engineering and Technology», 2nd Edition, 1992, Addison-Wesley Publishing company
17. Koenig D T (1990) Computer Integrated Manufacturing – Theory and Practice, 1st ed. Taylor & Francis, New York
18. Krar S., Gill A., «Μηχανές Αριθμητικού Ελέγχου CNC – Τεχνολογία και Προγραμματισμός», 1998, Τεχνικά Βιβλία – Εκδόσεις Α. Τζίλα Ε.
19. Mattson M., “CNC Programming, Principles and Applications”, Delmar, 2002
20. Michalos G, Makris S, Papakostas N, Mourtzis D and Chryssolouris G (2010) Automotive assembly technologies review: challenges and outlook for a flexible and adaptive approach. CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology 2(2):81- 91
21. Mike Mattson, CNC PROGRAMMING PRINCIPLES AND APPLICATIONS, Thomson Delmar Learning 2001



Bibliography

22. Moriwaki T., "Multi-Functional Machine Tool", CIRP Annals Manufacturing Technology, Vol. 57/2, 2008, pp. 736-749
23. Newman S T, Nassehi A, Xu X W, Rosso Jr. R S U, Wang L, Yusof Y, Ali L, Liu R, Zheng L Y, Kumar S, Vichare P and Dhokia V (2008) Strategic advantages of interoperability for global manufacturing using CNC technology. Robotics and Computer-Integrated Manufacturing 24(6):699-708
24. Pena-Cabrera M, Lopez-Juarez I, Rios-Cabrera R and Corona-Castuera J (2005) Machine Vision Approach for Robotic Assembly. Assembly Automation 25(3):204- 216
25. Post A L (2003) Computer-Aided Manufacturing. Encyclopedia of Information Systems 1:187–203
26. Reinhart G and Wunsch G (2007) Economic application of virtual commissioning to mechatronic production systems. Computer Aided Engineering 1(4):371-379 Rehg J A and Kraebber H W (2005) Computer Integrated Manufacturing, 3rd ed. Prentice-Hall, Upper Saddle River, New Jersey
27. Ming X G, Yan J Q, Wang X H, Li S N, Lu W F, Peng Q J and Ma Y S (2008) Collaborative process planning and manufacturing in product lifecycle management. Computers in Industry 59(2-3):154-166



Bibliography

28. Seams W., “Computer Numerical Control, Concepts & Programming”, 4th Edition, Delmar, 2002
29. Warren Seames, COMPUTER NUMERICAL CONTROL: CONCEPTS & PROGRAMMING, Thomson Delmar Learning, 2001
30. Yeung M K (2003) Intelligent process-planning system or optimal CNC programming – a step towards complete automation of CNC programming. Integrated Manufacturing Systems 14(7):593–598
31. Zeid I (1991) CAD/CAM Theory and Practice, International ed. (Computer Science Series). MacGraw-Hill, New York
32. Ανδρέου Γ.Α., Μποζώνα Α.Γ., «Εργαστήριο Ειδικότητας Εργαλειομηχανών», 1992, Εκδόσεις Ιδρύματος Ευγενίδου
33. Γ. Χρυσολούρης, «Συστήματα Παραγωγής Θεωρία και Πράξη» Μέρος I και II, Εκπαιδευτικές Σημειώσεις, Πανεπιστήμιο Πατρών, 2001
34. Γ. Χρυσολούρης, Δ. Μούρτζης, Κ. Τσίρμπας, Σ. Καραγιάννης, “Ορθογωνική Κοπή”, Εκπαιδευτικές Σημειώσεις, Πανεπιστήμιο Πατρών, 2000



Bibliography

35. Γ. Χρυσολούρης, Δ. Μούρτζης, και άλλοι, “Εργαστήρια Μηχανουργικής Τεχνολογίας Ι και ΙΙ”», Εκπαιδευτικές Σημειώσεις για το εργαστήριο του αντιστοιχού μαθήματος, Πανεπιστήμιο Πατρών, 2008 (4η Έκδοση)
36. Γ. Χρυσολούρης, Κ. Σαλωνίτης, «Βασικές αρχές λείανσης», Εκπαιδευτικές Σημειώσεις, Πανεπιστήμιο Πατρών, 2003
37. Γ. Χρυσολούρης, Κ. Σαλωνίτης, «Γεωμετρία κοπτικών εργαλείων», Εκπαιδευτικές Σημειώσεις, Πανεπιστήμιο Πατρών, 2003
38. Γ. Χρυσολούρης, Κ. Σαλωνίτης, και άλλοι, «Εργαστήρια Μηχανουργικής Τεχνολογίας Ι και ΙΙ», Εκπαιδευτικές Σημειώσεις για το εργαστήριο του αντιστοιχού μαθήματος, Πανεπιστήμιο Πατρών, 2007 Δ. Μούρτζης, “Αριθμητικός Έλεγχος Εργαλειομηχανών” Εκπαιδευτικές Σημειώσεις, Πανεπιστήμιο Πατρών, 2011 (3η Έκδοση)
39. Δ. Μούρτζης, “Αριθμητικός Έλεγχος Εργαλειομηχανών” Εκπαιδευτικές Σημειώσεις, Πανεπιστήμιο Πατρών, 2011 (3η Έκδοση)
40. Λαζαρίδης Ε.Λ., «Μηχανουργική Τεχνολογία», 1997, Εκδόσεις Ιδρύματος Ευγενίδου
41. Μπαλντούκας Α.Κ., Δημοσθένους Γ.Α., «Μηχανουργική τεχνολογία», 2005, Εκδόσεις Πατάκη
42. Ομήρου Σωτήρης Λ, ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ CNC, ΚΛΕΙΔΑΡΙΘΜΟΣ 20000



Bibliography

43. Παπαδανιήλ Ε.Δ., Σφαντζικόπουλου Μ.Μ., «Μηχανουργική Τεχνολογία – Εργαστήριο ΙΙ», 2002, Εκδόσεις Ιδρύματος Ευγενίδου
44. Πετρόπουλου Π.Γ., «Μηχανουργική Τεχνολογία – ΙΙ. Τεχνολογία κατεργασιών κοπής των μετάλλων», 1998, Εκδόσεις Ζήτη
45. Πετρόπουλου Π.Γ., «Μηχανουργική Τεχνολογία – ΙΙ. Τεχνολογία κατεργασιών κοπής των μετάλλων», 1998, Εκδόσεις Ζήτη
46. ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ CNC Ι – ΑΣΚΗΣΕΙΣ,ΕΤΕ (Ευρωπαϊκές Τεχνολογικές Εκδόσεις), Ίων, 1993 DIETER BREHME, ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ CNC, Ίων, 1999 Peter Smid, CNC PROGRAMMING HANDBOOK, 3rd EDITION (HARDCOVER), Industrial Press, Inc.; 2002
47. Σκιπτίδης Φιλήμων, ΒΑΣΙΚΕΣ ΑΡΧΕΣ ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΚΑΙ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ CNC, Σύγχρονη Εκδοτική, 2000
48. Τζιαφέρης, Ν., Βαρδάκας, Α., CNC ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΕΣ, Ίων, 1999 Jeske Theo, Schneek Burckhart, ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ CNC, Ευρωπαϊκές Τεχνολογικές Εκδόσεις, 1999



End of Section



Funding

- This educational material has been developed in the teaching duties of the respective educator.
- The Project “**Open Academic Courses at the University of Patras**” has funded only the reformation of the educational material.
- The Project is implemented within the context of the Operational Programme "Education and Lifelong Learning" (EdLL) and is co-funded by the European Union (European Social Fund) and national resources.



Reference Note

Copyright University of Patras, School of Engineering, Dept. of Mechanical Engineering & Aeronautics, Dimitris Mourtzis. Dimitris Mourtzis. «Computer Numerical Control of Machine Tools. Bibliography». Version: 1.0. Patras 2015. Available at: <https://eclass.upatras.gr/courses/MECH1213/>



License Note

This material is provided under the license terms of Creative Commons Attribution-NonCommercial-NoDerivatives (CC BY-NC-ND 4.0) [1] or newer, International Version. Works of Third Parties (photographs, diagrams etc) are excluded from this license and are referenced in the respective “Third Parties’ works Note”



[1] <https://creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/4.0/>

As **NonComercial** is denoted the use that:

does not involve directed or indirect financial profit for the use of this content, for the distributor and the licensee

does not involve any financial transaction as a prerequisite of the using or accessing this content

does not offer to the distributor and licensee indirect financial profit (e.g. ads) from websites

The owner can provide the licensee a separate license for commercial use upon request.



Notes Preservation

Any reproduction or modification of this material must include:

- the Reference Note
- the License Note
- the Notes Preservation statement
- the Third Parties' Works Note (if exists)

as well as the accompanying hyperlinks.

