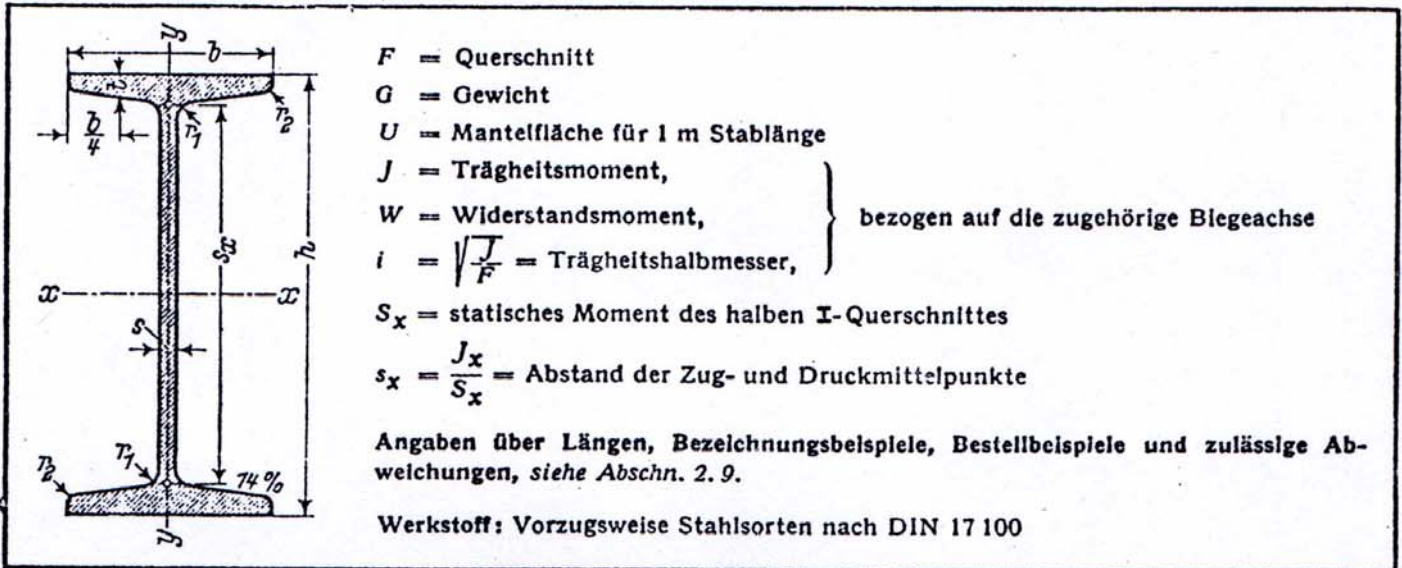


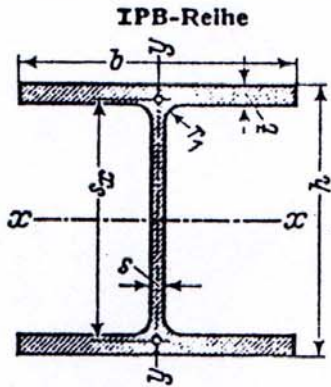
# I-Träger

Schmale I-Träger mit geneigten inneren Flanschflächen, I-Reihe (warmgewalzt), nach DIN 1025 Blatt 1, Ausgabe Oktober 1963



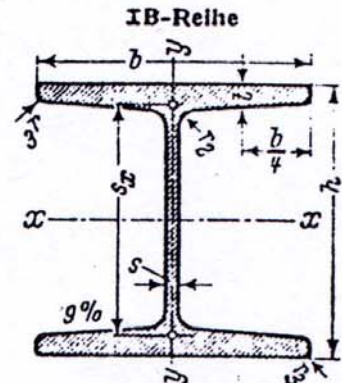
Bezeichnung I	Maße in mm für					F cm <sup>2</sup>	G kg/m	U m <sup>2</sup> /m	Für die Biegeachse							
	h	b	s = r <sub>1</sub>	l	r <sub>2</sub>				x - x			y - y			S <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	s <sub>x</sub> cm
									J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> cm	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> = i <sub>1</sub> (min) cm		
80	80	42	3,9	5,9	2,3	7,57	5,94	0,304	77,8	19,5	3,20	6,29	3,00	0,91	11,4	6,84
100	100	50	4,5	6,8	2,7	10,6	8,34	0,370	171	34,2	4,01	12,2	4,88	1,07	19,9	8,57
120	120	58	5,1	7,7	3,1	14,2	11,1	0,439	328	54,7	4,81	21,5	7,41	1,23	31,8	10,3
140	140	66	5,7	8,6	3,4	18,2	14,3	0,502	573	81,9	5,61	35,2	10,7	1,40	47,7	12,0
160	160	74	6,3	9,5	3,8	22,8	17,9	0,575	935	117	6,40	54,7	14,8	1,55	68,0	13,7
180	180	82	6,9	10,4	4,1	27,9	21,9	0,640	1 450	161	7,20	81,3	19,8	1,71	93,4	15,5
200	200	90	7,5	11,3	4,5	33,4	26,2	0,709	2 140	214	8,00	117	26,0	1,87	125	17,2
220	220	98	8,1	12,2	4,9	39,5	31,1	0,775	3 060	278	8,80	162	33,1	2,02	162	18,9
240	240	106	8,7	13,1	5,2	46,1	36,2	0,844	4 250	354	9,59	221	41,7	2,20	206	20,6
260	260	113	9,4	14,1	5,6	53,3	41,9	0,906	5 740	442	10,4	288	51,0	2,32	257	22,3
280	280	119	10,1	15,2	6,1	61,0	47,9	0,966	7 590	542	11,1	364	61,2	2,45	316	24,0
300	300	125	10,8	16,2	6,5	69,0	54,2	1,03	9 800	653	11,9	451	72,2	2,56	381	25,7
320	320	131	11,5	17,3	6,9	77,7	61,0	1,09	12 510	782	12,7	555	84,7	2,67	457	27,4
340	340	137	12,2	18,3	7,3	86,7	68,0	1,15	15 700	923	13,5	674	98,4	2,80	540	29,1
360	360	143	13,0	19,5	7,8	97,0	76,1	1,21	19 610	1 090	14,2	818	114	2,90	638	30,7
380	380	149	13,7	20,5	8,2	107	84,0	1,27	24 010	1 260	15,0	975	131	3,02	741	32,4
400	400	155	14,4	21,6	8,6	118	92,4	1,33	29 210	1 460	15,7	1 160	149	3,13	857	34,1
425	425	163	15,3	23,0	9,2	132	104	1,41	36 970	1 740	16,7	1 440	176	3,30	1 020	36,2
450	450	170	16,2	24,3	9,7	147	115	1,48	45 850	2 040	17,7	1 730	203	3,43	1 200	38,3
475	475	178	17,1	25,6	10,3	163	128	1,55	56 480	2 380	18,6	2 090	235	3,60	1 400	40,4
500	500	185	18,0	27,0	10,8	179	141	1,63	68 740	2 750	19,6	2 480	268	3,72	1 620	42,4
550	550	200	19,0	30,0	11,9	212	166	1,80	99 180	3 610	21,6	3 490	349	4,02	2 120	46,8
600	600	215	21,6	32,4	13,0	254	199	1,92	139 000	4 630	23,4	4 670	434	4,30	2 730	50,9

**Breite I-Träger mit parallelen Flanschflächen<sup>1)</sup> – IPB-Reihe – (warmgewalzt)**  
**Breite I-Träger mit geneigten inneren Flanschflächen – IB-Reihe – (warmgewalzt)**  
 nach DIN 1025 Blatt 2, Ausgabe Oktober 1963



$F$  = Querschnitt  
 $G$  = Gewicht  
 $U$  = Mantelfläche für 1 m Stablänge  
 $J$  = Trägheitsmoment  
 $W$  = Widerstandsmoment  
 $i = \sqrt{\frac{J}{F}}$  = Trägheitshalbmesser  
 $S_x$  = statisches Moment des halben I-Querschnittes  
 $s_x = \frac{J_x}{S_x}$  Abstand der Zug- und Druckmittelpunkte

bezogen auf die zugehörige Biegeachse



mit parallelen Flanschflächen

mit geneigten inneren Flanschflächen

Angaben über Längen, Bezeichnungsbeispiele, Bestellbeispiele und zulässige Abweichungen, s. Abschn. 2. 9.

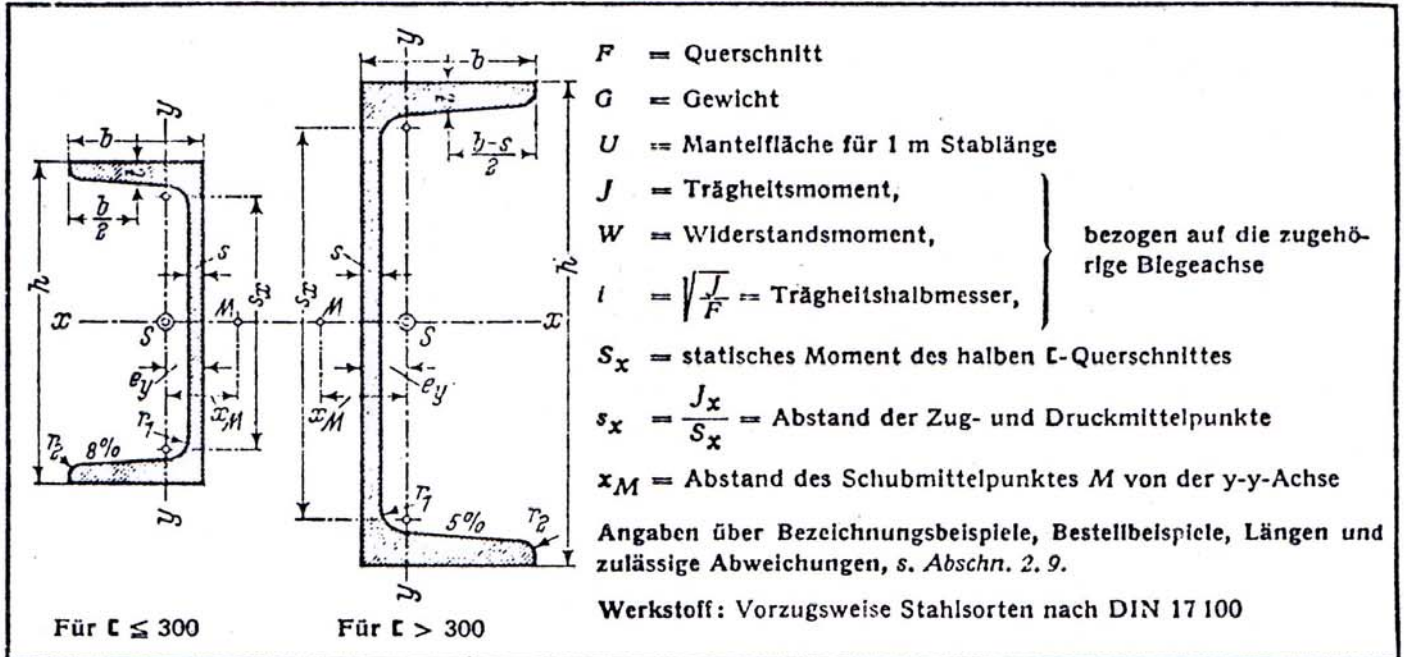
Werkstoff: Vorzugsweise Stahlsorten nach DIN 17 100

Bezeichnung	Maße in mm für						F cm <sup>2</sup>	G kg/m	U m <sup>2</sup> /m	Für die Biegeachse						S <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	s <sub>x</sub> cm
	h	b	s	t	r <sub>1</sub> bzw. r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>				J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> cm	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> cm		
<b>IPB</b>																	
<b>Breite-I-Träger mit parallelen Flanschflächen – IPB-Reihe –</b>																	
<i>(Die IBP-Reihe entspricht der B-Reihe (Kurzzeichen HE . . . B) nach EURONORM 53-62)</i>																	
100	100	100	6	10	12	—	26,0	20,4	0,567	450	89,0	4,16	167	33,5	2,53	52,1	8,63
120	120	120	6,5	11	12	—	34,0	26,7	0,686	864	144	5,04	318	52,9	3,06	82,6	10,5
140	140	140	7	12	12	—	43,0	33,7	0,805	1510	216	5,93	550	78,5	3,58	123	12,3
160	160	160	8	13	15	—	54,3	42,6	0,918	2490	311	6,78	889	111	4,05	177	14,1
180	180	180	8,5	14	15	—	65,3	51,2	1,04	3830	426	7,66	1360	151	4,57	241	15,9
200	200	200	9	15	18	—	78,1	61,3	1,15	5700	570	8,54	2000	200	5,07	321	17,7
220	220	220	9,5	16	18	—	91,0	71,5	1,27	8090	736	9,43	2840	258	5,59	414	19,6
240	240	240	10	17	21	—	106	83,2	1,38	11260	938	10,3	3920	327	6,08	527	21,4
260	260	260	10	17,5	24	—	118	93,0	1,50	14920	1150	11,2	5130	395	6,58	641	23,3
280	280	280	10,5	18	24	—	131	103	1,62	19270	1380	12,1	6590	471	7,09	767	25,1
300	300	300	11	19	27	—	149	117	1,73	25170	1680	13,0	8560	571	7,58	934	26,9
320	320	300	11,5	20,5	27	—	161	127	1,77	30820	1930	13,8	9240	616	7,57	1070	28,7
340	340	300	12	21,5	27	—	171	134	1,81	36660	2160	14,6	9690	646	7,53	1200	30,4
360	360	300	12,5	22,5	27	—	181	142	1,85	43190	2400	15,5	10140	676	7,49	1340	32,2
400	400	300	13,5	24	27	—	198	155	1,93	57680	2880	17,1	10820	721	7,40	1620	35,7
450	450	300	14	26	27	—	218	171	2,03	79890	3550	19,1	11720	781	7,33	1900	40,1
500	500	300	14,5	28	27	—	239	187	2,12	107200	4290	21,2	12620	842	7,27	2410	44,5
550	550	300	15	29	27	—	254	199	2,22	136700	4970	23,2	13080	872	7,17	2800	48,9
600	600	300	15,5	30	27	—	270	212	2,32	171000	5700	25,2	13530	902	7,08	3210	53,2
650	650	300	16	31	27	—	286	225	2,42	210600	6480	27,1	13980	932	6,99	3600	57,5
700	700	300	17	32	27	—	306	241	2,52	256900	7340	29,0	14440	963	6,87	4100	61,7
800	800	300	17,5	33	30	—	334	262	2,71	359100	8980	32,8	14900	994	6,68	5110	70,2
900	900	300	18,5	35	30	—	371	291	2,91	494100	10980	36,5	15820	1050	6,53	6200	78,7
1000	1000	300	19	36	30	—	400	314	3,11	644700	12890	40,1	16280	1090	6,38	7430	89,8
<b>IB</b>																	
<b>Breite I-Träger mit geneigten inneren Flanschflächen – IB-Reihe –</b>																	
100	100	100	7,5	10,25	10	1,5	26,8	21,0	0,556	447	89,4	4,09	151	30,1	2,37	53	8,4
120	120	120	8	11	11	1,5	34,6	27,2	0,665	852	142	4,96	276	46,0	2,82	82	10,4
140	140	140	8	12	12	—	43,3	34,0	0,780	1490	213	5,86	475	67,8	3,31	122	12,3
160	160	160	9	14	14	—	57,4	45,0	0,888	2580	322	6,70	831	104	3,81	184	14,9
180	180	180	9	14	14	—	64,7	50,8	1,018	3750	417	7,62	1170	130	4,25	237	15,9

<sup>1)</sup> Breite I-Träger mit parallelen Flanschflächen. Leichte Reihe. – IPBI-Reihe, s. Abschn. 2. 2. 1. 3.

Breite I-Träger mit parallelen Flanschflächen. Verstärkte Reihe. – IPBV-Reihe, s. Abschn. 2. 2. 1. 4.

Rundkantiger L-Stahl<sup>1)</sup> (warmgewalzt), nach DIN 1026, Ausgabe Oktober 1963



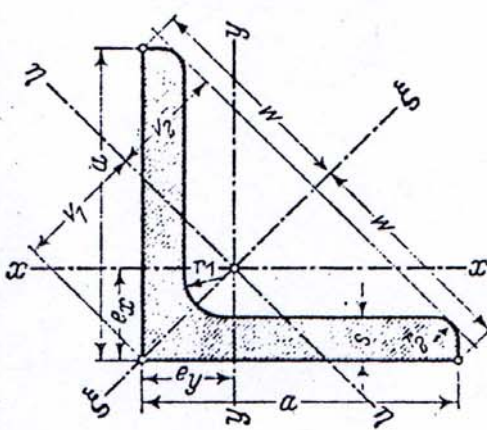
Kurzzeichen $\epsilon$	Maße in mm für					$F$ cm <sup>2</sup>	$G$ kg/m	$U$ m <sup>2</sup> /m	Für die Biegeachse						$S_x$ cm <sup>3</sup>	$s_x$ cm	Abstand der Achse y-y $e_y$ cm	$x_M$ cm
	$h$	$b$	$s$	*)					x-x			y-y						
				$t=r_1$	$r_1$				$J_x$ cm <sup>4</sup>	$W_x$ cm <sup>3</sup>	$i_x$ cm	$J_y$ cm <sup>4</sup>	$W_y$ cm <sup>3</sup>	$i_y$ cm				
30 × 15	30	15	4	4,5	2	2,21	1,74	0,103	2,53	1,69	1,07	0,38	0,39	0,42	—	—	0,52	0,74
30	30	33	5	7	3,5	5,44	4,27	0,174	6,39	4,26	1,08	5,33	2,68	0,99	—	—	1,31	2,22
40 × 20	40	20	5	5,5*)	2,5	3,66	2,87	0,142	7,58	3,79	1,44	1,14	0,86	0,56	—	—	0,67	1,01
40	40	35	5	7	3,5	6,21	4,87	0,199	14,1	7,05	1,50	6,68	3,08	1,04	—	—	1,33	2,32
50 × 25	50	25	5	6	3	4,92	3,86	0,181	16,8	6,73	1,85	2,49	1,48	0,71	—	—	0,81	1,34
50	50	38	5	7	3,5	7,12	5,59	0,232	26,4	10,6	1,92	9,12	3,75	1,13	—	—	1,37	2,47
60	60	30	6	6	3	6,46	5,07	0,215	31,6	10,5	2,21	4,51	2,16	0,84	—	—	0,91	1,50
65	65	42	5,5	7,5	4	9,03	7,09	0,273	57,5	17,7	2,52	14,1	5,07	1,25	—	—	1,42	2,60
80	80	45	6	8	4	11,0	8,64	0,312	106	26,5	3,10	19,4	6,36	1,33	15,9	6,65	1,45	2,67
100	100	50	6	8,5	4,5	13,5	10,6	0,372	206	41,2	3,91	29,3	8,49	1,47	24,5	8,42	1,55	2,93
120	120	55	7	9	4,5	17,0	13,4	0,434	364	60,7	4,62	43,2	11,1	1,59	36,3	10,0	1,60	3,03
140	140	60	7	10	5	20,4	16,0	0,489	605	86,4	5,45	62,7	14,8	1,75	51,4	11,8	1,75	3,37
160	160	65	7,5	10,5	5,5	24,0	18,8	0,546	925	116	6,21	85,3	18,3	1,89	68,8	13,3	1,84	3,56
180	180	70	8	11	5,5	28,0	22,0	0,611	1350	150	6,95	114	22,4	2,02	89,6	15,1	1,92	3,75
200	200	75	8,5	11,5	6	32,2	25,3	0,661	1910	191	7,70	148	27,0	2,14	114	16,8	2,01	3,94
220	220	80	9	12,5	6,5	37,4	29,4	0,718	2690	245	8,48	197	33,6	2,30	146	18,5	2,14	4,20
240	240	85	9,5	13	6,5	42,3	33,2	0,775	3600	300	9,22	248	39,6	2,42	179	20,1	2,23	4,39
260	260	90	10	14	7	48,3	37,9	0,834	4820	371	9,99	317	47,7	2,56	221	21,8	2,36	4,66
280	280	95	10	15	7,5	53,3	41,8	0,890	6280	448	10,9	399	57,2	2,74	266	23,6	2,53	5,02
300	300	100	10	16	8	58,8	46,2	0,950	8030	535	11,7	495	67,8	2,90	316	25,4	2,70	5,41
320	320	100	14	17,5	8,75	75,8	59,5	0,982	10870	679	12,1	597	80,6	2,81	413	26,3	2,60	4,82
350	350	100	14	16	8	77,3	60,6	1,047	12840	734	12,9	570	75,0	2,72	459	28,6	2,40	4,45
380	380	102	13,5	16	8	80,4	63,1	1,110	15760	829	14,0	615	78,7	2,77	507	31,1	2,38	4,58
400	400	110	14	18	9	91,5	71,8	1,182	20350	1020	14,9	846	102	3,04	618	32,9	2,65	5,11

<sup>1)</sup> Sonstiger L-Stahl: für den Wagenbau, s. Abschn. 2.2.3.2.; Kaltprofile, s. Abschn. 2.3.2.

\*)  $t = r_1$  mit Ausnahme für  $\epsilon 40 \times 20$ . Hier  $t = 5,5$  mm,  $r_1 = 5$  mm.

# Rundkantiger L-Stahl

Gleichschenkliger rundkantiger L-Stahl\*) (warmgewalzt), nach DIN 1028, Ausg. Oktober 1963



$F$  = Querschnitt

$G$  = Gewicht

$U$  = Mantelfläche für 1 m Stablänge

$J$  = Trägheitsmoment,

$W$  = Widerstandsmoment,

$i = \sqrt{\frac{J}{F}}$  = Trägheitshalbmesser,

bezogen auf die zugehörige Biegeachse

$r_s = \frac{r_1}{2}$  (auf halbe bzw. ganze mm gerundet).

Die Achse  $\xi - \xi$  ist Winkelhalbierende.

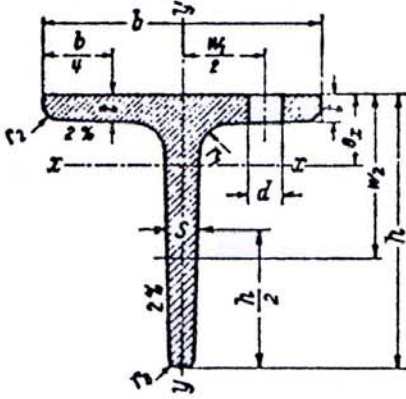
Angaben über Bezeichnungsbeispiele, Bestellbeispiele, Längen und zulässige Abweichungen, s. Abschn. 2. 9.

Werkstoff: Vorzugsweise Stahlsorten nach DIN 17000

Kurzzeichen <b>L</b>	Maße in mm für				$F$ cm <sup>2</sup>	$G$ kg/m	$U$ m <sup>2</sup> /m	Abstände für die Achsen				Für die Biegeachse							
	$a$	$s$	$r_1$	$r_2$				$e_x = e_y$ cm	$w$ cm	$v_1$ cm	$v_2$ cm	$x-x=y-y$			$\xi-\xi$		$\eta-\eta$		$i_\eta$ (min. cm)
												$J_x = J_y$ cm <sup>4</sup>	$W_x = W_y$ cm <sup>3</sup>	$i_x = i_y$ cm	$J_\xi$ cm <sup>4</sup>	$i_\xi$ cm	$J_\eta$ cm <sup>4</sup>	$W_\eta$ cm <sup>3</sup>	
20 × 3 4	20	3 4	3,5	2	1,12	0,88	0,077	0,60	1,41	0,85	0,70	0,39	0,28	0,59	0,62	0,74	0,15	0,18	0,37
					1,45	1,14		0,64		0,90	0,71	0,48	0,35	0,58	0,77	0,73	0,19	0,21	0,39
25 × 3 4 5	25	3 4 5	3,5	2	1,42	1,12	0,097	0,73	1,77	1,03	0,87	0,79	0,45	0,75	1,27	0,95	0,31	0,30	0,47
					1,85	1,45		0,76		1,08	0,89	1,01	0,58	0,74	1,61	0,93	0,40	0,37	0,47
					2,26	1,77		0,80		1,13	0,91	1,18	0,69	0,72	1,87	0,91	0,50	0,44	0,47
30 × 3 4 5	30	3 4 5	5	2,5	1,74	1,36	0,116	0,84	2,12	1,18	1,04	1,41	0,65	0,90	2,24	1,14	0,57	0,48	0,67
					2,27	1,78		0,89		1,24	1,05	1,81	0,86	0,89	2,85	1,12	0,76	0,61	0,57
					2,78	2,18		0,92		1,30	1,07	2,16	1,04	0,88	3,41	1,11	0,91	0,70	0,57
35 × 3 4 5 6	35	3 4 5 6	5	2,5	2,04	1,60	0,136	0,96	2,47	1,36	1,23	2,29	0,90	1,06	3,63	1,34	0,95	0,70	0,68
					2,67	2,10		1,00		1,41	1,24	2,96	1,18	1,05	4,68	1,33	1,24	0,88	0,68
					3,28	2,57		1,04		1,47	1,25	3,56	1,45	1,04	5,63	1,31	1,49	1,10	0,67
					3,87	3,04		1,08		1,53	1,27	4,14	1,71	1,04	6,50	1,30	1,77	1,16	0,68
40 × 3 4 5 6	40	3 4 5 6	6	3	2,35	1,84	0,155	1,07	2,83	1,52	1,40	3,45	1,18	1,21	5,45	1,52	1,44	0,95	0,78
					3,08	2,42		1,12		1,58	1,40	4,48	1,56	1,21	7,09	1,52	1,86	1,18	0,77
					3,79	2,97		1,16		1,64	1,42	5,43	1,91	1,20	8,64	1,51	2,22	1,35	0,77
					4,48	3,52		1,20		1,70	1,43	6,33	2,26	1,19	9,98	1,49	2,67	1,57	0,77
45 × 3 4 5 6 7	45	3 4 5 6 7	7	3,5	3,49	2,74	0,174	1,23	3,18	1,75	1,57	6,43	1,97	1,36	10,2	1,71	2,68	1,53	0,87
					4,30	3,38		1,28		1,81	1,58	7,83	2,43	1,35	12,4	1,70	3,25	1,80	0,87
					5,09	4,00		1,32		1,87	1,59	9,16	2,88	1,34	14,5	1,69	3,83	2,05	0,87
					5,86	4,60		1,36		1,92	1,61	10,4	3,31	1,33	16,4	1,67	4,39	2,29	0,87
50 × 3 4 5 6 7 8 9	50	3 4 5 6 7 8 9	7	3,5	3,89	3,06	0,194	1,36	3,54	1,92	1,75	8,97	2,46	1,52	14,2	1,91	3,73	1,91	0,97
					4,80	3,77		1,40		1,98	1,76	11,0	3,05	1,51	17,4	1,90	4,59	2,32	0,97
					5,69	4,47		1,45		2,04	1,77	12,8	3,61	1,50	20,4	1,89	5,24	2,57	0,97
					6,56	5,15		1,49		2,11	1,78	14,6	4,15	1,49	23,1	1,88	6,02	2,85	0,97
					7,41	5,82		1,52		2,16	1,80	16,3	4,68	1,48	25,7	1,86	6,87	3,19	0,97
					8,24	6,47		1,56		2,21	1,82	17,9	5,20	1,47	28,1	1,85	7,67	3,47	0,97
55 × 3 4 5 6 8 10	55	3 4 5 6 8 10	8	4	5,32	4,18	0,213	1,52	3,89	2,15	1,93	14,7	3,70	1,66	23,3	2,09	6,11	2,84	1,07
					6,31	4,95		1,56		2,21	1,94	17,3	4,40	1,66	27,4	2,08	7,24	3,28	1,07
					8,23	6,46		1,64		2,32	1,97	22,1	5,72	1,64	34,8	2,06	9,35	4,03	1,07
					10,1	7,90		1,72		2,43	2,00	26,3	6,97	1,62	41,4	2,02	11,3	4,65	1,07
60 × 3 4 5 6 8 10	60	3 4 5 6 8 10	8	4	5,82	4,57	0,223	1,64	4,24	2,32	2,11	19,4	4,45	1,82	30,7	2,30	8,03	3,46	1,17
					6,91	5,42		1,69		2,39	2,11	22,8	5,29	1,82	36,1	2,29	9,43	3,95	1,17
					9,03	7,09		1,77		2,50	2,14	29,1	6,88	1,80	46,1	2,26	12,1	4,84	1,17
					11,1	8,69		1,85		2,62	2,17	34,9	8,41	1,78	55,1	2,23	14,6	5,57	1,17
65 × 3 4 5 6 7 8 9 11	65	3 4 5 6 7 8 9 11	9	4,5	7,53	5,91	0,252	1,80	4,60	2,55	2,28	29,2	6,21	1,97	46,3	2,48	12,1	4,74	1,27
					8,70	6,83		1,85		2,62	2,29	33,4	7,18	1,96	53,0	2,47	13,8	5,27	1,27
					9,85	7,73		1,89		2,67	2,31	37,5	8,13	1,95	59,4	2,46	15,6	5,84	1,27
					11,0	8,62		1,93		2,73	2,32	41,3	9,04	1,94	65,4	2,44	17,2	6,30	1,27
					13,2	10,3		2,00		2,83	2,36	48,8	10,8	1,91	76,8	2,42	20,7	7,31	1,27

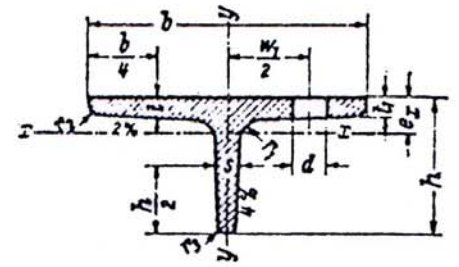
\*) Ergänzende Angaben über die Regelmaße der Schenkellochungen s. DIN 999.

# Rundkantiger T-Stahl\*) (warmgewalzt), nach DIN 1024, Ausgabe Oktober 1963



$F$  = Querschnitt  
 $G$  = Gewicht  
 $U$  = Mantelfläche für 1 m Stablänge  
 $J$  = Trägheitsmoment  
 $W$  = Widerstandsmoment  
 $i = \sqrt{\frac{J}{F}}$  = Trägheitshalbmesser

bezogen auf die zugehörige Biegeachse



Statische Werte von 2 TB mit veränderlichem Mittenabstand  $a$ , s. Abschn. 3.3.1.1.

Bemessungstafel für TB:  
 auf Zug, s. Abschn. 5.2.6.; auf Knicken, s. Abschn. 5.3.9.1.  
 Werkstoff: Vorzugsweise Stahlsorten nach DIN 17 100

Kurzzeichen	Maße in mm für					$F$ cm <sup>2</sup>	$G$ kg/m	$U$ m <sup>2</sup> /m	$e_x$ cm	Für die Biegeachse						Flanschenlöcher nach DIN 997 <sup>1)</sup>		
	$h$	$b$	$s=t=r_1$	$r_1$	$r_2$					$J_x$ cm <sup>4</sup>	$W_x$ cm <sup>3</sup>	$l_x$ cm	$J_y$ cm <sup>4</sup>	$W_y$ cm <sup>3</sup>	$l_y=i$ cm	$d$ mm	$w_1$ mm	$w_2$ mm
<b>T</b>	<b>Rundkantiger hochsteigiger T-Stahl</b>																	
20	20	20	3	1,5	1	1,12	0,88	0,075	0,58	0,38	0,27	0,58	0,20	0,20	0,42	3,2	—	—
25	25	25	3,5	2	1	1,64	1,29	0,094	0,73	0,87	0,49	0,73	0,43	0,34	0,51	3,2	15	14
30	30	30	4	2	1	2,26	1,77	0,114	0,85	1,72	0,50	0,87	0,87	0,58	0,62	4,3	17	17
35	35	35	4,5	2,5	1	2,97	2,33	0,133	0,99	3,10	1,23	1,04	1,57	0,90	0,73	4,3	19	19
40	40	40	5	2,5	1	3,77	2,96	0,153	1,12	5,28	1,84	1,18	2,58	1,29	0,83	6,4	21	22
45	45	45	5,5	3	1,5	4,67	3,67	0,171	1,26	8,13	2,51	1,32	4,01	1,78	0,93	6,4	24	25
50	50	50	6	3	1,5	5,66	4,44	0,191	1,39	12,1	3,36	1,46	6,06	2,42	1,03	6,4	30	30
60	60	60	7	3,5	2	7,94	6,23	0,229	1,66	23,8	5,48	1,73	12,2	4,07	1,24	8,4	34	35
70	70	70	8	4	2	10,6	8,32	0,268	1,94	44,5	8,79	2,05	22,1	6,32	1,44	11	38	40
80	80	80	9	4,5	2	13,6	10,7	0,307	2,22	73,7	12,8	2,33	37,0	9,25	1,65	11	45	45
90	90	90	10	5	2,5	17,1	13,4	0,345	2,48	119	18,2	2,64	58,5	13,0	1,85	13	50	50
100	100	100	11	5,5	3	20,9	16,4	0,383	2,74	179	24,6	2,92	88,3	17,7	2,05	13	60	60
120	120	120	13	6,5	3	29,6	25,2	0,459	3,28	366	42,0	3,51	178	29,7	2,45	17	70	70
140	140	140	15	7,5	4	39,9	31,3	0,537	3,80	660	46,7	4,07	330	47,2	2,88	21	80	75
<b>TB</b>	<b>Rundkantiger breitfüßiger T-Stahl</b>																	
30	30	60	5,5	3	1,5	4,64	3,64	0,171	0,67	2,58	1,11	0,75	8,62	2,87	1,36	8,4	34	—
35	35	70	6	3	1,5	5,94	4,66	0,201	0,77	4,49	1,65	0,87	15,1	4,31	1,59	11	37	—
40	40	80	7	3,5	2	7,91	6,21	0,233	0,88	7,81	2,50	0,99	28,5	7,13	1,90	11	45	—
50	50	100	8,5	4,5	2	12,0	9,42	0,287	1,09	18,7	4,78	1,25	67,7	13,5	2,38	13	55	—
60	60	120	10	5	2,5	17,0	13,4	0,345	1,30	38,0	8,09	1,49	137	22,8	2,84	17	65	—

## 2.2.8. Scharfkantiger T-Stahl\*) (warmgewalzt) nach DIN 59 051, Ausg. Okt. 1963

Maße in mm für	$F$ cm <sup>2</sup>	$G$ kg/m	$U$ m <sup>2</sup> /m
20	1,11	0,871	0,080
25	1,63	1,28	0,100
30	2,24	1,76	0,120
35	2,95	2,31	0,140
40	3,75	2,94	0,160

Werkstoff:  
 Vorzugsweise Stahlsorten nach DIN 17100

## 2.2.9. Gleichsch. scharfkantiger L-Stahl\*) (warmgewalzt) nach DIN 1022, Ausg. Okt. 1963

Maße in mm für	$F$ cm <sup>2</sup>	$G$ kg/m	$U$ m <sup>2</sup> /m
20 × 3/4	1,11	0,871	0,080
25 × 3/4	1,44	1,13	0,100
30 × 3/4	1,71	1,34	0,120
35 × 4	2,24	1,76	0,140
40 × 4/5	2,64	2,07	0,160
45 × 5	3,04	2,39	0,180
50 × 5	3,75	2,94	0,200

Werkstoff:  
 Vorzugsweise Stahlsorten nach DIN 17100

\*) Angaben über Bezeichnungsbispiele, Bestellbeispiele, Längen und zulässige Abweichungen, siehe Abschn. 2.9.  
 1) Ausgabe Mai 1963.