|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Λογότυπος ΠΠ Σφραγίδα Έγχρωμος (JPEG) |  | FINAL7 |

**Αγρίνιο 29/ 11 / 2019**

**Πρακτική Άσκηση Φοιτητών Τμήματος ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

**Ακαδημαϊκό έτος 2019-2020**

**Αποτελέσματα κατάταξης αιτούντων φοιτητών**

Μετά το πέρας του χρόνου υποβολής των αιτήσεων εκδήλωσης ενδιαφέροντος από τους φοιτητές του Τμήματος Μηχανικών Περιβάλλοντοςγια τη συμμετοχή τους στο μάθημα της Πρακτικής Άσκησης (ΠΑ), διαπιστώθηκε ότι υπέβαλαν αίτηση **57** φοιτητές.

Με δεδομένο ότιo αριθμός των θέσεων της ΠΑπου εγκρίθηκαν από το Πανεπιστήμιο Πατρών για την περίοδο αυτή ανέρχεται στις σαράντα (**40**), πραγματοποιήθηκε αξιολόγηση των αιτήσεων των φοιτητών από την Επιτροπή ΠΑ του Τμήματος και ακολούθησε η κατάταξή τους στη λίστα του παρακάτω πίνακα. Επισημαίνεται ότι όλοι οι αιτούντες φοιτητές κατατάχτηκαν κατά φθίνουσα σειρά σύμφωνα με τον αριθμό που προκύπτει από τα παρακάτω 3 κριτήρια ως εξής:

**Σειρά κατάταξης = α\*β/γ**

Όπου: α) Ο αριθμός των μαθημάτων στα οποία έχει εξετασθεί επιτυχώς ο φοιτητής.

β) Ο μέσος όρος βαθμολογίας του φοιτητή.

γ) Το έτος σπουδών του φοιτητή.

Μετά την ανακοίνωση των αποτελεσμάτων επιλογής των φοιτητών θα υπάρξει προθεσμία πέντε (5) ημερών για τυχόν ενστάσειςοι οποίες θα γίνονται στην Επιτροπή Ενστάσεων και Προσφυγών του ΕΛΚΕ (έως 7 Δεκεμβρίου) και στη συνέχεια ο οριστικός πίνακας θα αναρτηθεί την **8η Δεκεμβρίου 2018**έξω από τη Γραμματεία του Τμήματος και στο e-class.

*Εκ μέρους της Επιτροπής Πρακτικής Άσκησης*

*Γ. Κεχαγιάς*

*Αναπλ. Καθηγητής*

**ΛΙΣΤΑ ΚΑΤΑΤΑΞΗΣ ΑΙΤΟΥΝΤΩΝ ΦΟΙΤΗΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ**



Η 3μελής Επιτροπή της Πρακτικής Άσκησης

*Κεχαγιάς Γεώργιος Αθανασία Τεκερλεκοπούλου Φωτιάδη Αγγελική*

*Αναπληρωτής Καθηγητής Επίκουρη Καθηγήτρια Επίκουρη Καθηγήτρια*

*Επιστημονικά Υπεύθυνος*